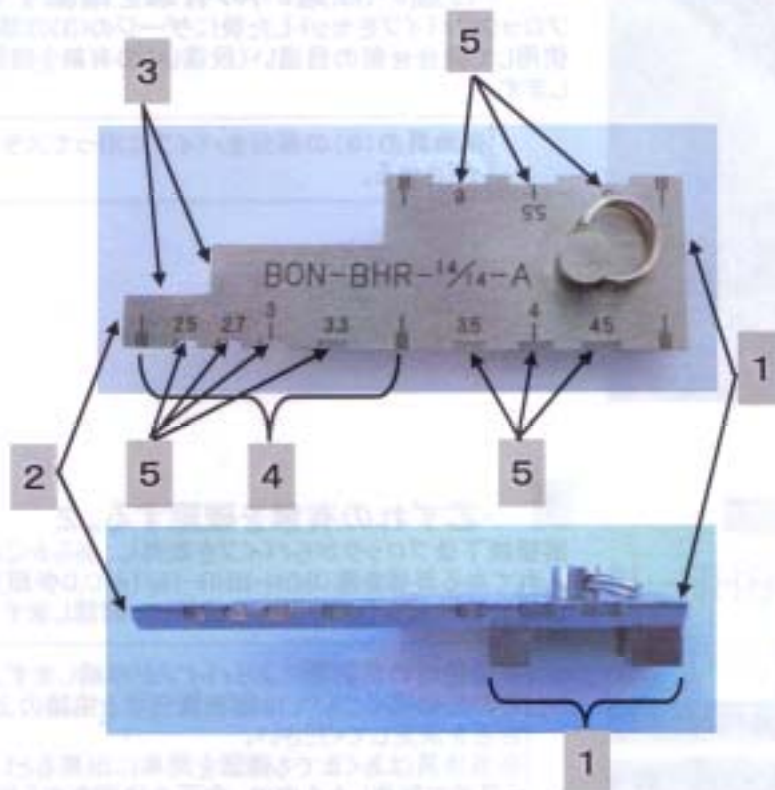


センターリングゲージ(BON-BHR-14/14-A)

特許取得(平成18年11月)



センターリングゲージは、溶接作業前のセンター合わせ治具としてだけでなく、罫書き線の位置確認、溶接ビード幅の確認、突合わせ部の目違いの確認等が行えるように、目的に合った寸法値が刻印されています。

- 1 CAJONセンター合わせ(パイプセット用)
- 2 CAJONセンター合わせ(芯ずれ確認用)
- 3 CAJONセンター合わせ(目違い確認用)
- 4 罫書き確認(15mm+15mm)
- 5 溶接ビード幅確認



- 1 ・ブロックにパイプをセットする。
(1)の部分を使用してパイプをブロックにしっかりと固定します。このときパイプ端部が治具の(1)の部分に密着していることを確認します。

※従来型ではセンターリングゲージを常に手で保持する必要がありましたが、当治具ではその必要が無く、また取外し時に芯ずれの防止にもなっています。



- 2 ・芯ずれの有無を確認する。1
ブロックにパイプをセットした後にゲージの(2)の部分を使用してセンター位置の確認をします。

※溶接後もブロックを外す前にセンター位置の確認ができます。