

STEP 1 「ガスの条件」

	条件	備考
ガスの種類	ガス名 「 」 ガス 純度 高純度 / 一般 混合 「 」 % + 「 」 % 状態 気体 / 液体 / 個体	
ガスの圧力	「 」 MPa	旧単位 「 」 kg/cm ²
ガスの流量	「 」 L/min	「 」 m ³ /h,SCCM
ガスの連続使用時間	「 」 min・hr	

STEP2 「ガスポンベのサイズ・スタンドの仕様」

ガスポンベの種類	材質	ポンベ・スタンド仕様
47L / 10L / 3.4L (30kg / 7kg / 2kg : 液化ガスなど) (7kg / 4kg / 0.5kg : アセチレンなど)	マンガン鋼 SUS AL	「 」 Lポンベ x 「 」 本立て

STEP 3 「減圧弁の選定」

二次圧力計 (出口圧力計)	2.5 / 1.5 / 1.0 / 0.6 / 0.3 / 0.1 (MPa)	連成計 アリ / ナシ
出口 ニードルバルブ	アリ / ナシ	
出口継手形状	スウェージロックタイプ SWL R / Rc (旧 PT など) ホース継手 (タケノコ) ワンタッチホース継手 VCR/UJR ガasket継手 KF/NW,ICF 真空継手	
流量計	「 」 cc/min SETE 1 実流量 x3 倍が目安	

STEP 4 「配管」

調整器以降の仕様	材質	外径・長さ
フレキシブルホース	SUS 製 / 樹脂製 / テフロン製 ※他仕様あり	6mm / 10mm / 12mm ・ L = 「 」 m 1/8",1/4"など
ホース末端	エアガン / バルブ / ガス継手	
固定金属配管 現場ガス配管工事	銅 / 白管 / SUS BA 処理	現場寸法確認の後、施工

条件により機種選定が出来ない場合もございます。
最低限の条件として、ガス種、使用圧力、使用流量をご確認のうえ
お問い合わせください。